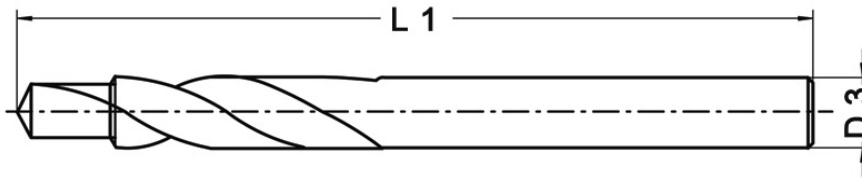
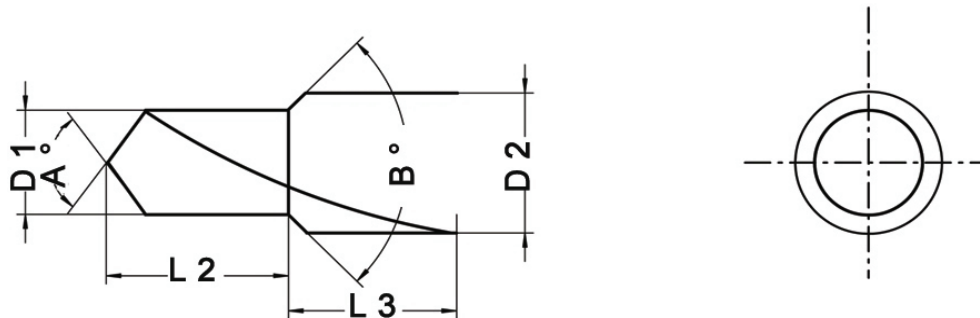


**Anfrage Formular Mikro Stufenbohrer.**

Material Hartmetall Ultra - Feinstkorn.



Fertigungsmöglichkeit ab D 2 = 0,40 mm



Ausführung zweischneidig, mit ausgespitzter Querschneide.

D 1	D 2	D 3	L 2	L 3	L 1	A°	B°	Menge Stck.

**Beschichtung:**

- TiAlN
- TiN
- Alu Spezial
- ohne
- Speziell für Anwendung  \_\_\_\_\_

Bemerkung: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**Stempel, oder bitte Druckschrift.**

Firma: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Strasse: \_\_\_\_\_  
 PLZ / Ort: \_\_\_\_\_  
 Name Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Abteilung: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Fax: \_\_\_\_\_  
 Mail: \_\_\_\_\_

Präzisionswerkzeuge  
 Klaus-D. Dung GmbH & Co KG  
 Hülsdonkstr. 40 D-47877 Willich  
 Tel.: +49(0)2154 - 42 84 77 Fax: +49(0)2154 - 41 98 3 beratung@dungkg.de  
[www.sonderwerkzeuge.com](http://www.sonderwerkzeuge.com)

**Anfrage Formular für Sonder Stufenbohrer**

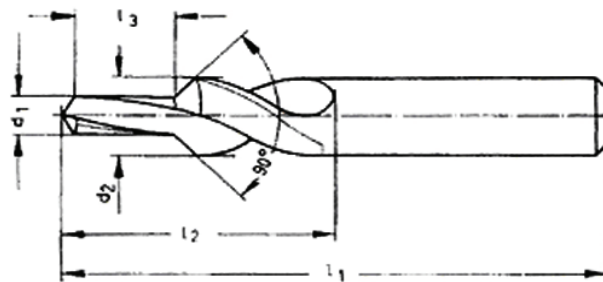
Semi - Standard Bitte senden an Fax: +49(0)5362 - 72 67 90  
**Anfrage Nr.:** **Datum:**  
 Firma: \_\_\_\_\_  
 Anschrift: \_\_\_\_\_  
 Abteilung: \_\_\_\_\_ Sachbearbeiter: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
 E-Mail: \_\_\_\_\_ Mobil -Fon: \_\_\_\_\_

*Bitte kreuzen die gewünschten Kriterien in den Feldern an:*

**Schneidstoff:**  
 VHM  **Zu bearbeitendes Material:** **Härte:**  
 HSS  \_\_\_\_\_  
 Bitte Legierungsschlüssel, oder DIN Nummer verwenden.

**Menge / Stck.** \_\_\_\_\_

Schneidenzahl  2  3  andere \_\_\_\_\_  
 Senkwinkel  90 °  180°  anderer \_\_\_\_\_  
 Spitzenwinkel  \_\_\_\_\_  
 Beschichtung  \_\_\_\_\_  
 Schnitttrichtung  rechts RH  links LH  
 Innenkühlung  ja  nein \_\_\_\_\_



Menge Stück	Senker d 2	Bohrer d 1	Ges. - Länge l 1	Stufenlänge ohne Spitze l 3	Stufenlänge mit Spitze l 2